Fagus GreCon

# Détecteur Thermo-vélocimétrique GreCon TM 3/9 plus

La meilleure performance de détection thermique avec une détection simultanée en 3 points différents

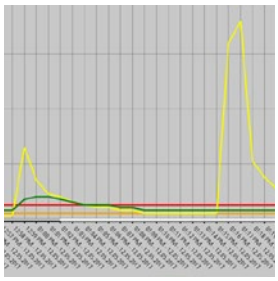
## AVANTAGES CLÉS

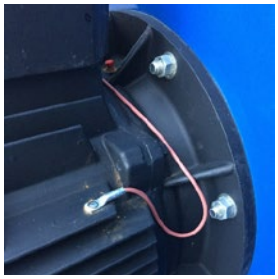
- Protège contre les risques d'incendie causés par une surchauffe des machines dans les process industriels
- Seuils de températures configurables, seuil de pré-alarme, contacts-secs individuels pour asservissements
- Suivi graphique de l'évolution de la température pour chaque sonde grâce à notre centrale GreCon TOUCH
- Détecteur intelligent avec monitoring de température interne
- Statut du détecteur en temps réel via des LED

# DÉTECTEUR THERMIQUE GRECON TM 3/9 PLUS

Le détecteur de chaleur TM 3/9 plus est un capteur thermique pour la détection simultanée de températures dans un maximum de trois zones différentes.Un maximum de trois sondes de température peut être connecté au détecteur de chaleur. Le point de commutation de température du détecteur de chaleur n'est pas une valeur fixe et peut être défini dans une large plage et être configuré. Si la température au point de mesure dépasse la température seuil configurée, un signal d'alarme est envoyé à la console de commande et ce signal est visible jusqu'à ce que la température tombe en dessous de la valeur seuil inférieure.

Le détecteur TM3/9 plus est utilisé pour la surveillance préventive des températures moteurs, ventilateurs, roulements ou encore paliers ; afin de contrôler tout échauffement anormal généré par une défaillance mécanique de l'équipement et alerter avant qu'un incident ne se produise. Il est un élément important de la maintenance préventive et prédictive. La centrale de détection d'étincelles et de points chauds permet la configuration à distance du détecteur de température et sa surveillance. Les fonctions du détecteur de température sont vérifiées automatiquement à intervalles programmables.





| DONNÉES TECHNIQUES | |
|---|---|
| Points de commutation des températures | +60 °C à max. +200 °C |
| Nombre de sonde | 1, 2 ou 3 capteurs |
| Type de sonde | PT 1000 |
| Température environnement | Zone non ATEX -40 °C à +85 °C<br>Zone ATEX -20 °C à +60 °C |
| Température de process | Zone sans ex -40 °C à +340 °C<br>Zone ex -20 °C à +60 °C |
| Température stockage | -20 °C à +60 °C |
| Humidité relative | 0 à 95 %, non condensé |
| Lieu d'installation | Zone 22 soumise aux explosions de poussières (ATEX) |
| Type de protection | IP 66 |
| Branchement | Câble de raccordement confectionné, enfichable, nombre/section de fils : 3 x 0,5 mm², longueur de câble 2,5 m, optionnel 25 m |
| Matériel boîtier | Aluminium coulé sous pression |
| Dimensions du boîtier | 84 mm x 84 mm x 31 mm |
| Tension d'alimentation | 13 V à 30 V DC |
| Consommation de courant | min. 3 mA à max. 30 mA |

Fagus GreCon

Fagus-GreCon Greten GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 58
31061 Alfeld · Germany

GreCon SARL
Aéroparc 3 · Immeuble Le Catamaran
3, rue du Tonnelier
67960 ENTZHEIM

T: +33 (0)3 88 50 90 27
F: +33 (0)3 88 50 94 15
info@fagus-grecon.com
www.fagus-grecon.com/fr